

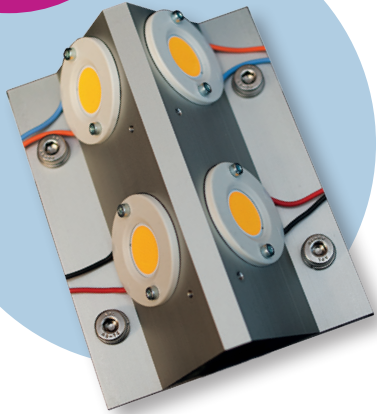
# DATENBLATT

Lumdia – DIE LED-Straßenleuchte  
der neusten Generation



**Lum  
dia**

# LICHTTECHNIK | BESTÜCKUNG | VORSCHALTGERÄT



## KENNDATEN

Produkttyp Mastleuchte | Produktfamilie Lumdia SL

## LICHTTECHNIK

- **Lichtlenkung:** Reflektor aus Aluminium, hochverspiegelt
- **Abdeckung:** Bruchsicherheitsglas, klar
- **Abstrahlwinkel:** breit strahlend
- **Symmetrie:** asymmetrisch strahlend
- **Lichtaustritt:** direkt strahlend

## BESTÜCKUNG

- **Leuchtmittel:** 4x High-Power-LED
- **LED-Lichtstrom:** >164 lm/W
- **System-Lichtausbeute:** >120 lm/W
- **Standardfarbtemperatur:** 4000-4300 k
- **Farbwiedergabe:** CRI >80

## VORSCHALTGERÄT

- Elektronisches Vorschaltgerät, Leistung einstellbar
- Mit Überspannungsschutz und Temperaturschutz
- dimmbar (1-10 Volt)

## MATERIAL FARBE

- Gehäuse aus Aluminium
- Leuchte mit Bruchsicherheitsglas
- Neigungswinkel stufenlos einstellbar
- RAL-Farben / Standard 7037 und 7016

Vertrieb über:

**lumen Deutschland**  
D-55566 Bad Sobernheim  
info@lumen-deutschland.de  
www.lumdia.de

## ANSCHLUSS

- **Klemme:** 3-polig, max. 2,5mm<sup>2</sup>
- **Nennspannung:** 110..240V, AC, 50/60Hz

## ÖFFNUNGSMÖGLICHKEIT

- werkzeuglos

## ABMESSUNG/GEWICHT INKL. MASTHALTER

- **Länge:** 670 mm
- **Breite:** 310 mm
- **Höhe:** 110 mm
- **Gewicht:** 10 kg
- **Mastzopf:** 42-76 mm



## APROBATION

- **Schutzart:** IP65
- **Schutzklasse:** SK I oder SK II
- **Prüfzeichen:** CE, RoHs, ENEC

## LEBENSDAUER

- hohe Systemlebensdauer durch LED-Leistungsreserve von mind. 50 %
- Garantie 5 Jahre



Hersteller:

**Stiftung kreuznacher diakonie**  
Geschäftsbereich Arbeit & Qualifizierung  
Talweg 10  
D-55590 Meisenheim